

ELENCO MACCHINE AGGIORNATO AL 20/04/2020

FRESATURA

- **N.1 FRESATRICE FPT RONIN** a montante mobile, alta velocità a 4 assi, con CNC SELCA 4045, attrezzata con cambio utensile con magazzino a 40 posizioni, 3 teste con cambio automatico e refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino:
 - testa birotativa index con posizionamento 1/1000° nello spazio, con software "AUTOCAL" di autocalibrazione delle rotazioni
 - musetto di potenza
 - elettromandrino da 22.000rpm e 42KW di potenza.Campo di lavoro X=8000 Y=3000 Z=1600
- **N.1 FRESATRICE PARPAS ML100** a montante mobile con CNC SELCA 3045, attrezzata con 2 teste:
 - testa birotativa index a 144 posizioni angolari
 - musetto di potenza.Campo di lavoro X=6000 Y=1200 Z=2000
- **N.1 FRESATRICE SIGMA FLEXY 7-5AX** alta velocità a 5 assi con CNC SELCA 4045, con testa rotativa e tavola girevole controllate in continuo, elettromandrino da 12.000rpm con software "SPACE SPATIAL" per controllo e gestione dell'azzeramento rispetto al centro tavola, refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino, cambio utensile automatico con magazzino a 50 posizioni.
Campo di lavoro X=2100 Y=700 Z=950
- **N.1 FRESATRICE SIGMA COMPACT 5A** alta velocità a 5 assi con CNC HEIDENHAIN TNC640, con testa rotativa e tavola girevole controllate in continuo, elettromandrino da 18.000rpm con software "SPACE SPATIAL" per controllo e gestione dell'azzeramento rispetto al centro tavola, software "DCM" per monitoraggio dinamico anticollisione, refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino, cambio utensile automatico con magazzino a 40 posizioni.
Campo di lavoro X=1150 Y=570 Z=800
- **N.1 FRESATRICE FPT RAID XL** alta velocità con struttura a portale, con CNC HEIDENHAIN TNC 620, elettromandrino da 18.000rpm, refrigerazione ad alta pressione interna al mandrino, cambio utensile automatico con magazzino a 30 posizioni, attrezzata per svolgere operazioni di rettifica a coordinate e profili.
Campo di lavoro 2000x1500x800
- **N.1 FRESATRICE PAVENTA 1700 PLUS** alta velocità a 4 assi con CNC SELCA 4045, con testa rotativa controllata in continuo, elettromandrino da 16.000rpm, cambio utensile automatico con magazzino a 30 posizioni.
Campo di lavoro X=2000 Y=650 Z=650

- **N.1 FRESATRICE TIGER TMT6** con CNC SELCA 3045, con testa birotativa e cambio utensile automatico con magazzino a 24 posizioni.
Campo di lavoro X=3000 Y=1500 Z=1000 W=1000
- **N.1 FRESATRICE TIGER TMT6** con CNC SELCA 3045, con testa birotativa
Campo di lavoro X=3500 Y=1750 Z=1000 W=1000
- **N.1 FRESATRICE GOGLIO MILLING SYSTEMS PX8.10** alta velocità con struttura a portale con CNC SELCA 4045, con testa rotativa, elettromandrino da 16.000rpm, attrezzata a svolgere operazioni di rettifica a coordinate e profili.
Campo di lavoro X=1200 Y=800 Z=800
- **N.1 FRESATRICE FPT SPAZIO2000** con CNC SELCA 3045 con testa birotativa.
Campo di lavoro X=2000 Y=700 Z=800.
- **N.1 FRESATRICE O.M.V. BPF 4/2000** a 4 assi con CNC SELCA 1200, con testa rotativa controllata in continuo.
Campo di lavoro X=2000 Y=700 Z=600
- **N.1 FRESATRICE OERLIKON FBO** con CNC SELCA 3045
Campo di lavoro X=1100 Y=560 Z=560
- **N.1 EQUIPAGGIAMENTO MOBILE PER FORATURA PROFONDA** con punte a canna da $\varnothing 6$ a $\varnothing 25$ profondità max2000mm
- **N.1 BANCO DI PRESETTING LASER ELBOCONTROLLI MODELLO E238**
- **N.1 EQUIPAGGIAMENTO TAVOLA GIREVOLE LCM** con posizionamento in continuo, interfacciato su controllo CNC per essere posizionata sulle varie fresatrici.
- **N.1 STAZIONE PER CALETTAMENTO UTENSILI SCHUNK**
- **N.1 STAZIONE CAD/CAM TAGLIO WorkNC**
- **N.1 STAZIONE CAD/CAM CIMSISTEM 3D SUM**

RETTIFICA

- **N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ROSA Mod. RT RC**
Campo di lavoro 3000x800
- **N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 1000** versione CN e con equilibratore mola automatico MARPOS
Campo di lavoro 1000x600

- **N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 700**
Campo di lavoro 750x500
- **N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ALPA RTL 350**
Campo di lavoro 350x200.
- **N.1 RETTIFICA TANGENZIALE ROSA Mod. RT RC**
Campo di lavoro 3000x800
- **N.1 RETTIFICA KELLEMBERGER Mod.600 URF per diametri interni ed esterni**
- **N.1 RETTIFICA GIUSTINA per interni ed esterni**
- **N.1 RETTIFICA OVERBECK per diametri esterni**
- **N.1 RETTIFICATRICE TACHELLA multiuso con Diaform.**

TORNITURA

- **N.1 TORNIO COMEV PICODUE 300 EVO, con CNC D-ELECTRON Z32-0FP15,**
2.500rpm, passaggio barra Ø110
Ø Max 600x1500
- **N.1 TORNIO COMEV PICODUE 300, con CNC D-ELECTRON Z32-0FP15, 2.500rpm,**
passaggio barra Ø110
Ø Max 600x1500
- **N.1 TORNIO COMEV SPEED 26 con CNC D-ELECTRON Z32-0FP15, 3.000rpm,**
passaggio barra Ø62, con torretta motorizzata a 8 posizioni.
Diam. Max 300x1000
- **N.1 TORNIO PARALLELO**
Diam. Max 510x2000
- **N.1 TORNIO PARALLELO**
Diam. Max 180x700

EDM

- **N.2 ELETTOEROSIONI A FILO FANUC α-C600iB con infilaggio automatico**
Campo di lavoro X=600 Y=400 Z=300

- **N.1 ELETTOEROSIONE A FILO FANUC $\alpha 1iE$ con infilaggio automatico**
Campo di lavoro X=600 Y=400 Z=300
- **N.1 ELETTOEROSIONE A FILO FANUC $\alpha 1iB$ con infilaggio automatico**
Campo di lavoro X=550 Y=370 Z=300
- **N.1 ELETTOEROSIONE A TUFFO ONA NX4**
Campo di lavoro X=600 Y=400 Z=400
- **N.1 MICROFORATRICE EDM JS AD30**
- **N.1 STAZIONE CAD/CAM EDM "TAGLIO LOGOTAG 28.7"**

LASER

- **N.1 TAGLIO LASER BYSTRONIC BYSPRINT 3015**
Campo di lavoro 3000x1500
- **N.1 POSTAZIONE CAD/CAM TAGLIO "MAGIC TOOL + LOGOTAG 28.7"**

PRESSE

- **N.1 PRESSA IDRAULICA AEM3 2000 Ton**, Passaggio tra i montanti 1750x820, luce utile 1400mm, corsa 1000mm, piano utile di lavoro 1600x1600
- **N.1 PRESSA IDRAULICA MULLER 600 Ton**, passaggio tra i montanti 1750x1300
- **N.1 PRESSA IDRAULICA GREMBER 350 Ton**, passaggio tra le colonne 3000x2000
- **N.1 PRESSA IDRAULICA OMF 250 Ton**
- **N.1 PRESSA MECCANICA CLEARING 1200Ton**, passaggio tra i montanti 3250x1500, altezza stampo 810÷1070, 9÷25 colpi/min

ATTREZZATURE

- **N.1 TRAPANO RADIALE**
- **N.1 PIEGATRICE**
- **N.1 CESOIATRICE**

- N.2 **SEGATRICI** a nastro
- N.2 **SEGATRICI** alternative
- N.1 **SMUSSATRICE**
- N.1 **FILETTATRICE**
- N.1 **PALLINATRICE** NORBLAST

COLLAUDO

- N.1 **CENTRO DI MISURA TRIDIMENSIONALE A CNC POLI GALAXY**, con possibilità di digitalizzare modelli ed eseguire, tramite software specifico, programmi e percorsi utensili di misurazione.
Campo di lavoro 2000x1350x1000
- N.1 **DUROMETRO** GALILEO
- N.1 **DUROMETRO PORTATILE** EQUOTIP BAMBINO 2
- N.1 **RUGOSIMETRO** MITUTOYO SJ-201

PROGETTAZIONE

- N.3 **Postazioni di progettazione CATIA V5** Versione V5R26
interfacce dirette IGES, DWG, STP
- N.2 **Stazioni di progettazione RISK 43P6000 IBM CATIA** Vers.4.2.3 MODULI 2D/3D
interfacce dirette IGES, VDA, DWG, DXF
- N.4 **Postazioni di progettazione AUTOCAD LT** AUTODESK